

## BIMETAL CONDENS TOP SOLAR 3 BT 7.12

Gruppo termico a condensazione a basamento.

Per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria con integrazione da collettori solari

### Caratteristiche del gruppo termico:

**Caldia a basamento a condensazione TOP Bimetal Condens PAB 3BT 7.12** a gas in ghisa-alluminio a camera stagna, con bruciatore ceramico a premiscelazione di aria-gas.

Portata termica min-max in riscaldamento 7÷34,6 kW.

Potenza termica min-max 6,8÷35,4 kW; rendimento termico utile a potenza nominale a 80-60°C di 98,2%, a 50-30°C di 102,5%; rendimento termico utile al 30% della potenza nominale (50-30°C) 108%. Classe di rendimento 4 stelle, marcata CE.

Il gruppo termico è predisposto per poter funzionare a diversi intervalli di potenza (Range-rated), per la sola modalità riscaldamento, rimanendo nella classe di rendimento dichiarata (EN483).

Mantello in lamiera verniciata a polveri epossidiche, a tenuta stagna. Base con ruote di posizionamento, completa accostabilità a muro.

**Sistema di scarico fumi e presa aria comburente sdoppiato** Ø 70 mm o coassiale 60/100, valvola gas autoregolante.

Bruciatore a premiscelazione ceramico a basse emissioni di NOx (classe 5 EN483, 24 mg/kWh) e CO, ventilatore modulante ad alta prevalenza sull'ingresso dell'aria comburente.

Scheda di regolazione e sicurezza elettronica provvista di microprocessore ed autodiagnosi, predisposta per il collegamento di sonda esterna (cod. 131ZEM0A), per funzionamento in temperatura scorrevole da 25°C a 85°C. Completa di circolatore elettronico a portata variabile, per un salto termico regolabile fino a 30°C.

Il circuito di riscaldamento è costituito da una zona principale, che può essere ad alta o a bassa temperatura, munita di circolatore a portata variabile, e da due zone

secondarie (miscelate) a bassa temperatura (25/50°C) dotate di valvola miscelatrice, circolatore e termostato limite di protezione per il circuito B.T. La regolazione delle temperature di mandata delle due zone è indipendente ed è in funzione della temperatura esterna, rilevata dall'apposita sonda o direttamente da pannello.

Gruppo di espansione con vaso da 18 litri e valvola di sicurezza 3 bar, by-pass automatico, sifone raccogli condensa, il cui scarico è raggruppato in un'unica uscita con la valvola di sicurezza.

Bollitore da 200 lt in acciaio inox incorporato con scambiatore a serpentino sul circuito solare e reintegro diretto dal gruppo termico tramite scambiatore a piastre da 40kW in acciaio inox.

**Gruppo di espansione sanitario** con vaso da 6 lt e valvola di sicurezza 8 bar, in grado di fornire, in produzione di acqua calda, una portata specifica "D" pari a 36 l/min con  $\Delta t$  30°C (EN625). Regolazione della temperatura dell'acqua sanitaria da 40°C a 55°C tramite valvola miscelatrice del tipo passo-passo.

Il sistema per la captazione dell'energia solare è integrato a bordo dell'apparecchio ed è del tipo Drain Back (a svuotamento automatico). La pompa del circuito solare è del tipo a membrana e viene gestita dall'elettronica dell'apparecchio.

Inoltre, il gruppo termico è fornito di kit raccordi di allacciamento completi di rubinetti di intercettazione mandata e ritorno impianto, gas ed ingresso acqua fredda ed è conforme alle normative riguardanti le emissioni di radio disturbi.